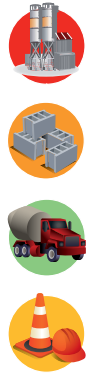


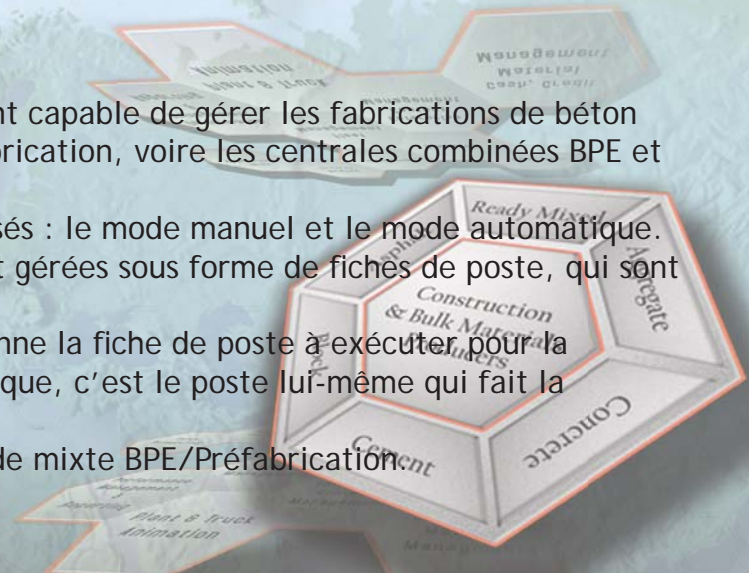
CE2 PREFA, solution complète pour la préfabrication



N°	Poste	M/T	D	Formule	Nb	Volume	Mode	Etat cycle
1	Benne 1	1/1	0	BPS1 / STD	1	1	Manuel	Hors cycle
2	Benne 2	1/1	0	BPS1 / STD	1	1	Manuel	Hors cycle
3	Tapis	1/1	0	BPS1 / STD	1	1	Manuel	Hors cycle

PRINCIPES

- Le CE2 PREFA est un produit polyvalent capable de gérer les fabrications de béton pour toute sorte de centrale de préfabrication, voire les centrales combinées BPE et préfabrication.
- Deux modes de fabrication sont proposés : le mode manuel et le mode automatique.
- Dans les deux cas, les fabrications sont gérées sous forme de fiches de poste, qui sont présentées dans un tableau.
- En mode manuel, l'utilisateur sélectionne la fiche de poste à exécuter pour la fabrication alors qu'en mode automatique, c'est le poste lui-même qui fait la demande.
- Les deux sont compatibles avec le mode mixte BPE/Préfabrication.



**Définition des appels :**

- 8 ou 16 appels peuvent être gérés automatiquement.
- Chaque appel se voit attribuer des informations de production.
- Le niveau de priorité permet de gérer des appels concurrents.
- Deux modes de fonctionnement : la sonde de présence béton (remplissage automatique de la trémie) ou le bouton poussoir (appel manuel).

Intégration du poste d'appel à distance :

- Possibilité de gérer 1 à 10 recettes différentes pour un même poste avec des paramètres de production distincts.
- Possibilité de paramétrer les actions possibles pour le pad de chaque poste.
- La communication avec le pad se fait avec le réseau via le réseau ethernet : possibilité de le positionner n'importe où dans l'usine.

Gestion des paramètres doseurs :

- Il est possible de déclarer une gestion de doseur d'eau au niveau du malaxeur :
- Certaines sondes nécessitent une connexion de l'automate de dosage au PLC du doseur d'eau par voie série, le CE2 PREFA le gère également. La sonde est dans ce cas totalement intégrée dans le processus de dosage.

Configurations spécifiques :

- Gestion de 2 malaxeurs avec 2 skips.
- Gestion de compteurs spécifiques (pour les fibres, des dosages temporels ou autre).
- Possibilité de gérer des centrales BPE/PREFA en attribuant un malaxeur par défaut à chaque activité (les capacités de malaxeurs peuvent être différentes).

Production :

- L'écran de production (synoptique) permet de gérer la préfabrication et le BPE.

Statistiques :

- Un jeu de statistiques spécifiques à la préfabrication issue du CE2 est proposé.
- Statistiques de production par poste :
- Les quantités produites par formule en m3
- Les quantités par composant en kg ou litre issues des résultats de pesées.
- Les prix utilisés sont des prix théoriques par formule (coût par formule avec ou sans humidité) ou par composant (le coût du composant sera appliqué lui à la consommation réelle).
- Possibilité de calculer la marge sur des produits finis, les statistiques peuvent être détaillées par jour ou en cumulé.
- Pour les composants, une rupture et un soustotal par classe de produit est proposé.
- Edition graphique du résultat sur une période avec l'évolution du ratio quantité/prix de revient ou calcul du prix de revient au m3.

Poste Distant, pour appel de préfabrication à distance

- Poste distant à écran tactile permettant le lancement d'un appel de préfabrication par une liaison ethernet avec le PC de supervision.

L'ordre de préfabrication se fait par un Numéro de programme doseur.

- Quantité d'ajout d'eau.
- Quantité par cycle et nombre de cycles.
- Choix de formule parmi 10 possibles.
- Temps de malaxage.
- Numéro de malaxeur.
- Numéro de trappe.
- Démarrage de l'appel et affichage de l'état de l'appel.

- Etat du cycle de dosage.
- Etat du transfert.

L'appareil se présente sous la forme d'un module de 112mm sur 144mm. Il possède des touches de défilement et des touches de fonctions qui seront utilisables en parallèle avec l'écran tactile.

